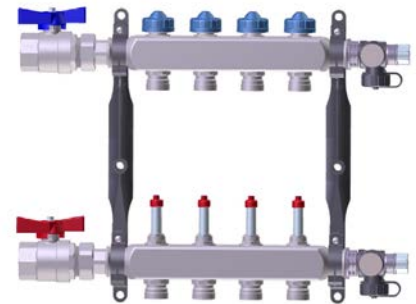
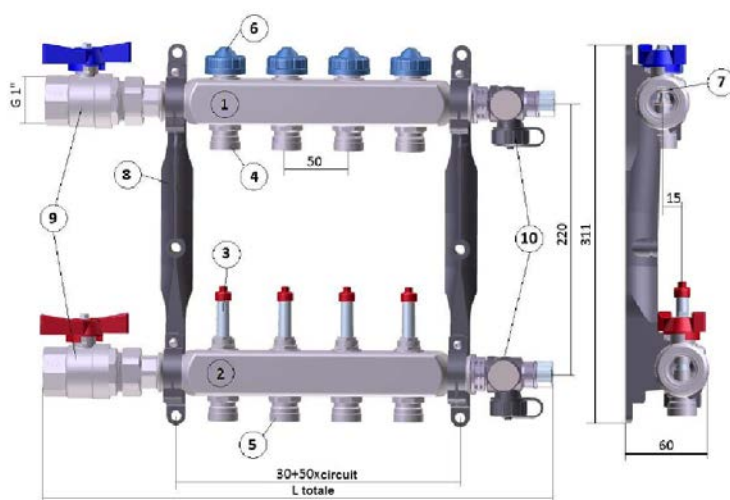


1. Caractéristiques techniques



Matériau	Acier inoxydable
Nombre de circuits	2 – 12
Entraxe	50 mm
Diamètre de raccord des circuits	Eurokonus 3/4"
Diamètre d'alimentation principal	Robinet quart de tour F 1"
Pression max. de service	6 bar
Température max. de service	70° C
Filetage des têtes thermostatisables	M 30x1,5
Course de vanne	3mm
Débit max./circuit de chauffage	5 l/min
Qualité de l'eau	Selon VDI 2035
Protection antigel	Produits antigel à base d'éthylène glycol (mélange max. 50%) compatibles avec des tubes PE-X et PERT
Réglage du débit	Sur les vannes de réglable, indication de la valeur sur le verre témoin du débitmètre

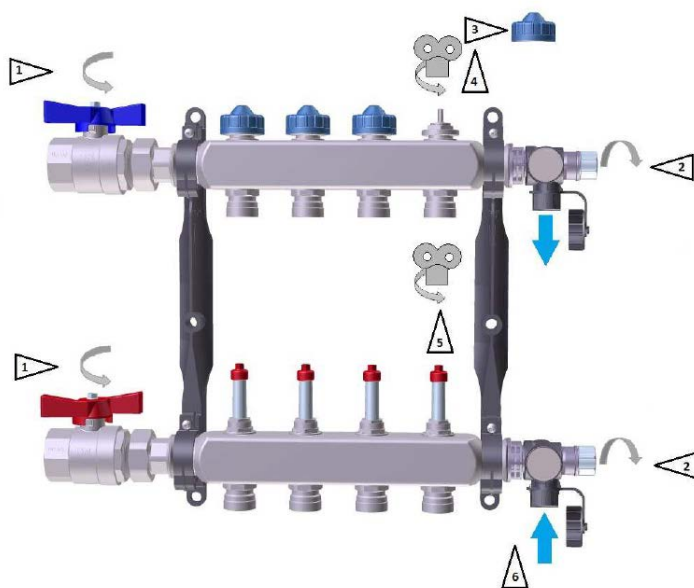
Taille	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
L totale	315	365	415	465	515	565	615	665	715	765	815



1. Retour
2. Départ
3. Débitmètre – fonction lecture ouverture et fermeture du circuit
4. Nipple de raccordement retour Eurokonus 3/4"
5. Nipple de raccordement aller Eurokonus 3/4"
6. Capuchon de protection
7. Vanne à piston thermostatisable par des têtes thermiques
8. Appui mural
9. Robinet quart de tour F 1"
10. éléments de terminaison pour remplissage, purge et vidange

2. Montage

2.1. Remplissage



Qualité d'eau selon VDI 2035

1. Fermer les vannes quart de tour sur le départ et le retour
2. Ouvrir le bouchon fileté sur les deux éléments de terminaison
3. Retirer le capuchon de protection du 1^{er} circuit
4. A l'aide de la clé, ouvrir la vanne de retour du 1^{er} circuit
5. A l'aide de la clé, ouvrir le débitmètre du 1^{er} circuit
6. Remplissage : (Opération à réaliser circuit par circuit en passant par le départ et en ayant raccordé l'alimentation sur l'embout disponible sur les éléments de terminaison)

Lorsque le circuit est rempli, refermer le débitmètre et la vanne de retour.

Répéter l'opération pour chaque circuit

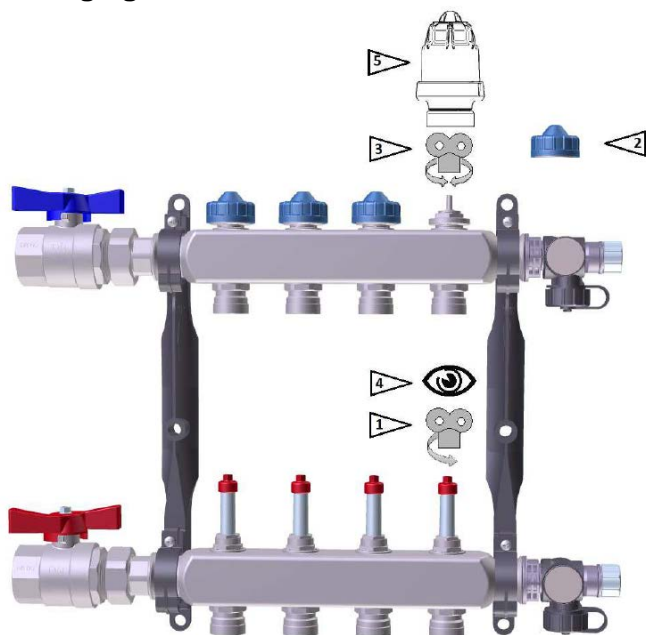
Après le remplissage de tous les circuits, fermer les deux bouchons filetés sur les éléments de terminaison aux extrémités et ouvrir les vannes quart de tour sur les barreaux aller et retour.

2.2. Contrôle d'étanchéité selon DIN EN 1264-4

Avant la mise en œuvre de l'enrobage, l'étanchéité des circuits de chauffage est contrôlée à l'aide d'un essai de mise sous pression.

(voir rapport de contrôle d'étanchéité pour chauffage au sol)

2.3. Réglage du débit



1. Ouvrir le débitmètre l'aide de la clé
2. Retirer le capuchon de protection du 1^{er} circuit de chauffage
3. Fermer la vanne de retour avec la clé en tournant dans le sens antihoraire = 0 l/min
4. Régler le débit en fonction de l'étude de dimensionnement en prenant connaissance de cette information sur le débitmètre
Débit minimal $\geq 0,5$ l !
Un débit de réglage $< 0,5$ l est trop faible pour être pris en compte !

Régler de la même manière tous les autres circuits et réajuster éventuellement lorsque tous les circuits sont réglés.

5. Le cas échéant, monter et raccorder les têtes thermiques conformément à la notice de montage

3. Perte de charge totale des collecteurs

